

Parallel® SmartCare

Instandsetzung Ihrer HM-Kreissägeblätter beim Hersteller
und bei zertifizierten Blecher Service Partnern

Leistungsumfang	Reparatur	Neuerzahnung
Vorteile	Deutlich verbesserte Standzeit des instandgesetzten Sägeblattes durch kompetente Reparatur mit Dokumentation und Auswertung über den gesamten Lebenszyklus des Blattes	Erste Wahl für Qualität ohne Kompromisse, Schnittleistung und -güte entspricht dem Neublatt mit Dokumentation und Auswertung über den gesamten Lebenszyklus des Blattes
Dokumentation des Kundenprotokolls (Standzeit + ggf. weiter Daten) anhand der Sägeblattnummer	•	•
Reinigung der Schneidplatten und des Grundkörpers	•	•
vollständige Prüfung aller Schneidplatten, Spantaschen und des Grundkörpers zur Bestimmung der Reparaturarbeiten	•	
ggf. Auslöten beschädigter Schneidplatten und deren Ersatz mit Einschleifen der Plattensitze, Auflöten und Zurichten	•	
Auslöten aller Schneidplatten		•
ggf. Aufschweißen beschädigter Zahnrückén	•	
Überschleifen der Zahnrückén und Spantaschen	•	
Einbringung des neuen Zahnkranzes in den Grundkörper mittels Laser oder Wasserstrahl		•
Einschleifen der neuen Plattensitze		•
Auflöten der neuen Schneidplatten		•
Sandstrahlen der gelöteten Zahnkontur		•
Schärfen aller Zähne (Brust, Rücken und Flanken)	•	•
Verrunden der geschliffenen Kanten aller Zähne	•	•
Prüfung und ggf. Korrektur des Planlaufs und der Spannung des Blattes	•	•
vollständige Endkontrolle aller Zähne mit Protokollierung und Dokumentation der Geometrie und der Messwerte	•	•

Parallel[®] SmartCare

Service for your TCT Circular Saw Blades from the Manufacturer
and from Certified Blecher Service Partners

Scope	Repair	Retooling
Benefits	clearly improved service life of repaired blade because of competent service with documentation and analysis across the entire blade life cycle	first choice for quality with no compromise, cutting performance is equivalent to the new blade with documentation and analysis across the entire blade life cycle
documentation of customer reports (blade life and possible other data) with individual blade number	•	•
cleaning of cutting tips and the saw body	•	•
full examination of cutting tips, tooth gullets and the saw body for establishing the required repair scope	•	
if applicable: removal of damaged cutting tips and their replacement with pocket seat grinding, brazing and dressing	•	
removal of all cutting tips		•
if applicable: weld-repair damaged tooth back	•	
regrind tooth shape of saw body	•	
retool saw body with laser or water jet		•
grind pocket seats		•
braze on new cutting tips		•
sand blast the brazed teeth		•
sharpen all teeth (front, back, sides)	•	•
blunt all edges of ground teeth	•	•
check and correct blade run-out and tension	•	•
full final inspection of all teeth with recording and documentation of geometry and measured values	•	•