



Extrem saubere Schnitte bei größter Schnitthaltigkeit!

Papierkreismesser

Ultra clean cuts with paramount knife edge durability!

Tissue Paper Cutting Log Saw Blade

www.BLECHER.com

Extra saubere Schnitte – Extra lange Lebensdauer!

Präzise, saubere Schnitte und extrem hohe Standzeiten kennzeichnen die BLECHER-Papierkreismesser. Ausgelegt für hohe Geschwindigkeiten von bis zu 280 Hüben/Minute und auch für sehr dicht gewickelte Rollen bieten sie bei einem Blattdurchmesser von bis zu 1.200 mm herausragende Leistungen. Perfekt für Hygienepapiere, Toilettenpapiere, Küchenpapier, Papierhandtücher und viele weitere Papierprodukte.

BLECHER Qualität bedeutet / BLECHER Quality means:



Werkstoff-Auswahl: breite Palette mit unterschiedlichen Legierungen und Eigenschaften für je nach Einsatz optimale Verschleiß- und Standfestigkeit, Härte, Stabilität und Zähigkeit, z.B. 51Mn7mod., 75Cr1, 80CrV2, 73WCrMoV2-2, X155CrMo12-1, S 6-5-2, Werkssondergüten BL50, BL60/80

material selection from a wide range of different alloys and characteristics for application dependent wear life, hardness, stability and toughness, e.g. 51Mn7mod., 75Cr1, 80CrV2, 73WCrMoV2-2, X155CrMo12-1, S 6-5-2, BLECHER proprietary steel grades BL50, BL60/80



Blätter werden thermisch entspannt, um unkontrollierbare und ungewollte Eigenspannungen im Vormaterial zu eliminieren, die später im Einsatz zu Standzeitabweichungen führen können

blades are thermally stress relieved to eliminate uncontrollable and unwanted residual stresses from the material rolling process which potentially can create performance deviations during use



Selbst entwickeltes CBN Schleifverfahren produziert ohne Vor- oder Einschleifen einsatzbereite Messer bei geringstem Höhengschlag

in-house developed grinding machine produces a cutting edge that is ready to use and with lowest height run-out, eliminates the need for grind-in



Lückenlose, Fertigungslos-bezogene Dokumentation aller verwendeter Rohstoffe, Fertigungsschritte und Messergebnisse einschl. Endkontrolle

consistent documentation of all used materials, manufacturing steps and measuring results including from final inspection for each production job



Zahn- bzw. Schneidengeometrie wird auf jeden Anwendungsfall kundenspezifisch optimiert festgelegt und gefertigt

tooth and cutting edge geometry optimized to each customer-specific application



Ausgereifte Vergütungsverfahren auf modernen Anlagen zum Härten und (ggf. mehrfachen) Anlassen

technically matured annealing processes with most advanced furnaces, for hardening and (where appropriate multiple) tempering

Extra clean cuts – extra long blade life!

BLECHER tissue paper log saw blades feature precise, clean cuts and extended cutting longevity. Designed for high speeds of up to 280 strokes per minute and also made for high dense rolls they offer extraordinary productivity at blade diameters up to 1,200 mm. Perfected for hygienic paper, toilet paper, kitchen paper, paper towels and many more tissue paper items.



Selbst entwickelte „cool grinding“ Technologie auf modernsten, SPS gesteuerten Schleifmaschinen reduzieren Wärmeeintrag während der Bearbeitung und verhindern Eigenspannungen

in-house developed „cool grinding“ technology with most modern PLC controlled grinding machines reduce heat impact during processing and avoid unwanted residual stress



Alle im Endprodukt verwendeten Rohstoffe sind Made in Germany
all materials used for BLECHER saw blades have been made in Germany



Gezielt, kontrolliert, reproduzierbar und in Abhängigkeit der Einsatzbedingungen eingebrachte Spannung garantiert gerade, auslenkungsfreie Schnitte auch über häufige Instandsetzungszyklen

targeted, controlled, reproducible and application oriented blade tensioning guarantees straight cuts with no deviations even across numerous service cycles



Ausgereifte Wuchtverfahren sorgen für beste Rundlaufefigenschaften bei hohen Werkzeugdrehzahlen für Blätter mit nicht-parallelen Seitenflächen (Hohlschliff, Watsenschliff)

advanced balancing methods produce best possible true running results at high blade speeds for tools with non-parallel sides (hollow or bevel ground)



Thermo-chemische Vergütungs- und Beschichtungsverfahren für reduzierte Reibung, höhere Schnittgeschwindigkeiten und verringerten Verschleiß

thermo-chemical platings and hard material coatings available for higher cutting speeds and reduced wear



Die Fertigung erfolgt nach höchsten Umweltschutz-Standards, BLECHER Sägeblätter sind vollständig recycling-fähig und können in den Wertstoff-Kreislauf zurückgeführt werden.

Manufacturing follows highest standards for environment protection, BLECHER saw blades are fully recyclable and their materials can be recirculated into the recovery cycle



Sägemaschine:

Kreissägen der Hersteller Bretting, Futura, Italconverting, MTC, PCMC, Perini und anderer Firmen mit 1 – 4 Kanälen und für Rollendurchmesser 90 – 400 mm

Ausführungen:

Typ RazorCut™ Werkstoffe in der Reihenfolge ihrer Wertigkeit:

1.2235 Chrom-Vanadium 80CrV2 =

Basis Werkstoff mit ausreichender Verschleißfestigkeit

1.2379 Chromstahl X153CrMoV12 =

Standard Werkstoff mit sehr guter Härtebarkeit und wegen des 12%-igen Chromanteils hervorragender Schnitthaltigkeit und Verschleißfestigkeit

1.3343 HSS DMo5 S6-5-2 =

hochwertigster Werkstoff für besondere Ansprüche bei Verschleißfestigkeit und Schnittgeschwindigkeit

Ausführung der Seitenflächen:

Mit 2-seitiger Wate und Vorwate (Standard)

Geometrie der Wate auf Anwendung optimiert und poliert für geringsten Reibungswiderstand.

Verfügbare Optionen:

Teflon® bzw. PTFE Beschichtung für reduzierten Reibwiderstand und geringere Temperaturen mit eingeschränkter Haltbarkeit

Duraloy™ thermo-chemische Oberflächenveredelung mit hoher Härte und Haltbarkeit für reduzierten Reibwiderstand und geringere Temperaturen

Zubehör: CBN Schleifscheiben in verschiedenen optimierten Ausführungen

Sawing machine:

orbital log saws made by Bretting, Futura, Italconverting, MTC, PCMC, Perini and others with 1-4 lanes and for roll diameters 90-400 mm

Specifications:

Typ RazorCut™ Steel grades in quality rated order:

1.2235 Chrome-Vanadium 80CrV2 =

basis steel with fair wear resistance

1.2379 High Chrom/High Carbon X153CrMoV12 =

standard steel quality with very good ability for hardening and, because of a 12% Chromium alloy, excellent cutting longevity and wear resistance

1.3343 HSS DMo5 S6-5-2 =

premium steel for highest demand in wear resistance and cutting speed

Finish of side faces:

With two-sided compound bevel consisting of secondary and primary bevel

Geometry of bevel optimised for the application.

Polished bevel for minimum friction.

Available options:

Teflon® or PTFE coating for reduced friction and temperature with limited durability

Duraloy™ thermo-chemical plating with increased hardness and durability for reduced friction and temperature

Accessories: CBN grinding wheels with miscellaneous and optimized specs.

Verfügbare Hauptabmessungen (weitere Größen auf Anfrage erhältlich)

Available main dimensions (please ask for sizes not listed below)

Durchmesser mm Diameter mm	Stärke mm Thickness mm	Watenlänge mm Secondary Bevel length mm	Vorwate Primary bevel	Bohrung mm Bore hole mm	Gewindebohrungen mm Tapped Holes mm
610	3,00	100	2 x 7,0°	100	–
	4,76	190		68,26 82,55	4 / ¼" / 203,2 mm
		210			
		230			
710	4,76	190	2 x 7,5°	60	4 / ¼" / 203,2 mm 4 / ¼" / 180 mm & 4 / ¼" / 254 mm
		230			
810	6	245	2 x 7,5°	60	4 / ¼" / 203,2 mm 4 / ¼" / 180 mm & 4 / ¼" / 254 mm
870	5,0 / 6,0	250			
1000	8,0	340			
1200	10,0	340			